



Zarządzenie Nr 39/2011
Starosty Sępoleńskiego
z dnia 12 grudnia 2011 roku

w sprawie: powołania Komisji Przetargowej.

Na podstawie art. 19 ust.2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (jedn. tekst Dz. U. z 2010 r. Nr 113 poz. 759 z późn. zm.)

zarządzam, co następuje:

§ 1. Powołać Komisję Przetargową w składzie:

1. Henryk Pawlina - Przewodniczący
2. Anna Hajduk-Kowalczyk
3. Barbara Myślińska
4. Małgorzata Brzezińska
5. Tomasz Bondarczyk

§ 2. Zadaniem Komisji jest przeprowadzenie przetargu nieograniczonego na Ubezpieczenie mienia i odpowiedzialności Powiatu Sępoleńskiego w zakresie:

Ubezpieczenie mienia od ognia i innych zdarzeń losowych,
Ubezpieczenie mienia od kradzieży z włamaniem i rabunku oraz od kradzieży zwykłej,
Ubezpieczenie sprzętu elektronicznego od wszystkich ryzyk,
Ubezpieczenie odpowiedzialności cywilnej,
Ubezpieczenie szyb od stłuczenia,
Ubezpieczenie następstw nieszczęśliwych wypadków,
Ubezpieczenia komunikacyjne.

§ 3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

STAROSTA

Tomasz Cyganek