



**Zarządzenie nr 34/10
Starosty Sępoleńskiego
z dnia 14 grudnia 2010 r.**

w sprawie powołania Komisji Przetargowej

W oparciu o art.19 ust.2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (jedn. tekst Dz. U. z 2010 r. Nr 113 poz.759 z późn. zm.)

zarządzam, co następuje:

§1. Powołać Komisję Przetargową w składzie:

- | | |
|--------------------------|--------------------------|
| 1. Henryk Pawlina | - Przewodniczący |
| 2. Anna Deja-Dobrowolska | - Z -ca Przewodniczącego |
| 3. Barbara Myślińska | |
| 4. Tomasz Bondarczyk | |
| 5. Anna Wrzeszcz | - Doradca, ekspert |

§2. Zadaniem Komisji jest przeprowadzenie przetargu nieograniczonego na ubezpieczenie mienia i odpowiedzialności Zamawiającego w zakresie:

- Ubezpieczenia mienia od ognia i innych zdarzeń losowych
- Ubezpieczenia mienia od kradzieży z włamaniem rabunku oraz od kradzieży zwykłej
- Ubezpieczenia sprzętu elektronicznego od wszystkich ryzyk
- Ubezpieczenia odpowiedzialności cywilnej
- Ubezpieczenia szyb od stłuczenia
- Ubezpieczenia następstw nieszczęśliwych wypadków
- Ubezpieczenia maszyn od uszkodzeń od wszystkich ryzyk
- Ubezpieczenia komunikacyjne

§3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

STAROSTA

Tomasz Cyganek